

GREEN WAY FOR AUTOMOTIVE INDUSTRY SUPPLY CHAIN



Ogni giorno lavoriamo ed investiamo per proteggere un valore inestimabile: il patrimonio naturale e l'ambiente che ci circonda. Per farlo abbiamo adottato la filosofia GREEN STEEL, un modo di pensare ed un modo di agire in ogni singolo passo necessario per l'ottenimento del nostro prodotto.



Il Gruppo ORI Martin ha investito in ambiente e sicurezza più di 14 mln di euro negli ultimi 5 anni ponendo ogni minima attenzione affinché l'impatto ambientale di ogni fase del processo produttivo sia in continua diminuzione.

Un'impronta verde che caratterizza ogni singolo prodotto ORI Martin.



ECONOMIA CIRCOLARE

L'utilizzo di forni EAF al posto degli Blast Furnace, consente l'utilizzo del rottame ferroso come materia prima dando un ciclo di vita infinita ai manufatti in acciaio che ridiventeranno rottame e quindi nuovamente materia prima.

90%
RISORSE
NATURALI
RISPARMIATE

80%
DI RIDUZIONE
DI CO₂

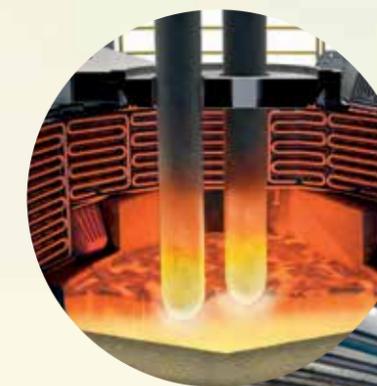
95%
RICICLO DI
ROTTAMI
METALLICI



I RECOVERY



Si tratta di un progetto da oltre 12 milioni di euro, attivo dal 2016 e primo del suo genere in Italia, realizzato insieme ad alcuni partner tecnici: Tenova, Turboden ed A2A. Il sistema I-Recovery permette di convogliare la grande quantità di calore contenuta nei fumi del forno elettrico dell'acciaieria in un impianto che ne evita la dispersione. Il calore infatti viene recuperato attraverso la generazione di vapore, che viene immagazzinato e impiegato con un duplice scopo: trasformato in energia termica, che alimenta la rete di teleriscaldamento di Brescia, oppure in energia elettrica, attraverso una turbina a fluido organico (ORC). Grazie a questa tecnologia, I-Recovery fornisce nel periodo invernale circa 10MWt per il riscaldamento, equivalente al fabbisogno annuale di circa 2.000 famiglie. In estate, invece, produce energia elettrica pulita (circa 1,8 MWe), equivalente al fabbisogno di circa 700 famiglie.



12 MLN/€
INVESTIMENTO
TOTALE

52 GWH
CAPACITÀ
RECUPERO
DI CALORE
ANNUALE

RISPARMIO
ANNUALE DI
10.000
TON DI CO₂

PROGETTO HEATLEAP

Il progetto HeatLeap è stato realizzato in partnership con Turboden, fornitore della pompa di calore e prevede la collaborazione di importanti realtà quali A2A, il Polo tecnologico CSMT, Rina consulting e l'associazione europea Cogen Europe ed è finanziato dalla Commissione Europea sul bando LIFE 2020. Su un costo totale di 6,5 milioni di euro, il progetto HEATLEAP ha ricevuto un finanziamento di 2,5 milioni di euro dalla Commissione Europea sul bando LIFE 2020. Il progetto è ufficialmente iniziato il 1 giugno 2020 e durerà due anni e mezzo.

L'obiettivo principale del progetto è quello di recuperare la maggior parte degli scarti termici della siderurgia, che altrimenti andrebbero dispersi nell'ambiente. Grazie ad una speciale pompa di calore di grandi dimensioni con una taglia fino a 7 MWth, il calore viene recuperato a bassa temperatura (circa 70°C) e poi portato ad una temperatura adeguata (da 95°C fino a 120°C) per poi essere immesso nella rete di teleriscaldamento comunale.

RISPARMIO
ANNUALE DI
5.000 TON
DI CO₂

POMPA DI
CALORE DI
CIRCA
7 MWTH

MIGLIORAMENTO
DELL'EFFICIENZA
ENERGETICA

TECNOLOGIA CONSTEEL

ORI Martin utilizza tecnologia Consteel, che consente la carica in continuo del rottame nel forno elettrico tramite un apposito convogliatore meccanico che permette il preriscaldamento del rottame con maggiore efficienza energetica. Questa tecnologia, inoltre, apporta notevoli vantaggi sia per il minor consumo di energia elettrica sia per le problematiche legate all'impatto ambientale (diminuzione del rumore e delle emissioni secondarie per la diminuzione di caricamento con ceste) e sia per un miglior controllo della radioattività del rottame in ingresso.

RIDUZIONE
DELLA
DISPERSIONE
DI POLVERE
DELL'EAF

RECUPERO
DI CALORE

RIDUZIONE
DELL'IMPATTO
ACUSTICO

RICICLO DELL'ACQUA

-64%
CONSUMO
DI ACQUA
NEGLI ULTIMI
20 ANNI

La grande quantità di acqua necessaria al processo siderurgico viene impiegata per il raffreddamento degli impianti. Le acque che vengono a contatto diretto con l'acciaio in fase di raffreddamento necessitano di un trattamento per eliminare la scaglia ed eventuali oli. Le acque vengono convogliate in apposite vasche di raccolta per essere inviate agli impianti di depurazione (uno per l'acciaieria e uno per il laminatoio), dotati di vasche di decantazione e di filtri a sabbia. Gli interventi di ottimizzazione hanno consentito di ridurre di oltre il 60% negli ultimi 20 anni il consumo specifico di acqua riferito alla tonnellata di laminato.



Anno base: 1997

ENERGIA RINNOVABILE

ORI Martin ha sottoscritto un contratto PPA (Purchase Power Agreement) di acquisto di energia rinnovabile, che consentirà di garantire che almeno il 10% dell'approvvigionamento dell'energia elettrica dello stabilimento provenga da fonte rinnovabile, nello specifico da impianti fotovoltaici. L'energia sarà prodotta da un parco fotovoltaico, che è in costruzione in Sardegna e che avrà una capacità di 53 MW e fornirà ad ORI Martin circa 95 GWh all'anno.

L'impianto consentirà una significativa riduzione delle emissioni di CO₂ in atmosfera, pari all'effetto che si otterrebbe piantando una foresta di circa 50.000 alberi.

Nel 2018 è stato installato, nei siti produttivi di San Pietro Mosezzo (NO) e Cologne (BS), circa 1 MW di pannelli solari per la produzione di energia elettrica, che permetterà di risparmiare 8.800 tonnellate di CO₂ nei prossimi 20 anni

1 MLN €
INVESTITI
NEL 2018

1 MW
INSTALLATI

8.800 TON
DI CO₂
RISPARMIATE
NEI PROSSIMI
20 ANNI

TRATTAMENTO GAS EAF

Lo stabilimento di Brescia rientra nel sistema di Emission Trading System (EU - ETS), strumento previsto dalla Direttiva 2003/87 dell'Unione Europea, finalizzato a monitorare e ridurre progressivamente le emissioni di gas a effetto serra dei principali settori industriali altamente energivori. Il sistema ETS, atto a contrastare i cambiamenti climatici, poggia le fondamenta su un meccanismo denominato "cap and trade". Tale meccanismo prevede la presenza di un tetto massimo di tonnellate di CO₂ che gli impianti soggetti al sistema ETS possono emettere.

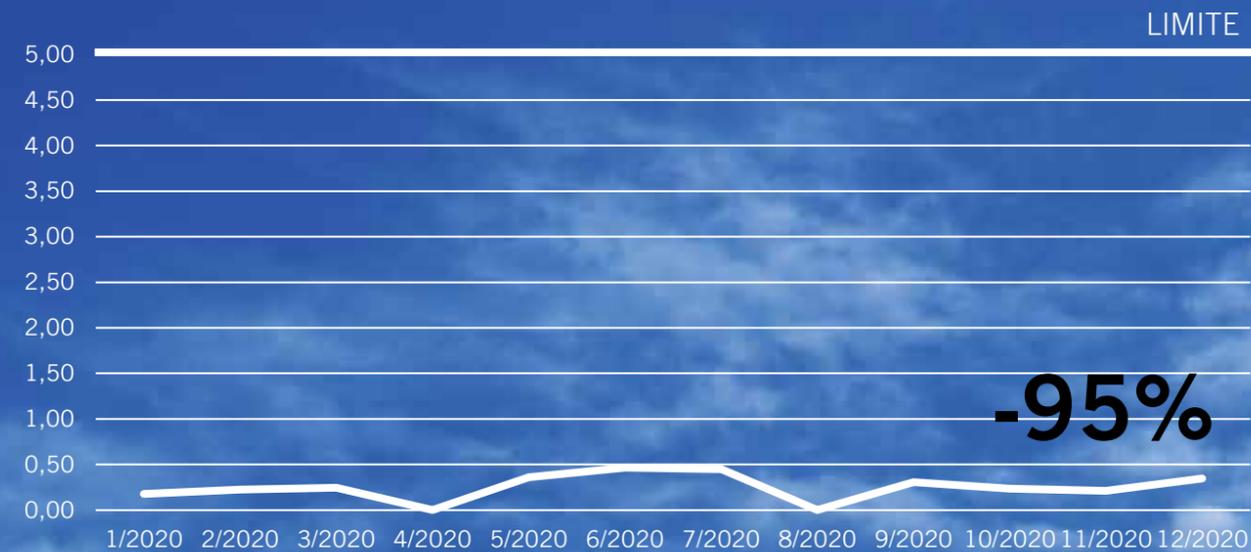
7 MLN€ DI
INVESTIMENTI
SUL NUOVO
FILTRO

2 MLN€
SPESI OGNI
ANNO PER
LA PULIZIA
DEI GAS DI
SCARICO EAF

100%
RICICLO DELLA
POLVERE
DELL'EAF

<1 MG/NM³
EMISSIONE DI
PARTICOLATO

EMISSIONI GAS EAF MILLIGRAMMI/NM3



NOISE REDUCTION

ORI Martin pone grande attenzione all'impatto acustico provocato sulla zona circostante dalle attività dello stabilimento e dalla movimentazione dei mezzi pesanti.

Già da diversi anni, l'Azienda è intervenuta nelle aree più critiche dello stabilimento installando pareti e portoni fonoisolanti, al fine di contenere il rumore prodotto dagli impianti.

Questi interventi hanno consentito il rispetto dei limiti di inquinamento acustico fissati dal Comune.

1,5 MLN€ DI
INVESTIMENTI
RISPETTO AGLI
SCORSI 3 ANNI

20.000
MQ DI
SUPERFICIE

ISOLAMENTO IN ACCIAIO E LANA
DI ROCCIA, CON PANNELLI DI
SPESSORE SUPERIORE A **10** CM



O₂SSIGENODOTTO

Nel 2018 Air Liquide ha installato una nuova tubazione interrata di ossigeno lunga 5 km che consente la fornitura diretta di ossigeno al sito ORI Martin, sostituendo l'utilizzo di autocisterne per la fornitura di gas liquido.

1.250
VIAGGI/ANNO
DI
AUTOARTICOLATI

160
KG/ANNO DI
EMISSIONI DI
PARTICOLATO
DA TRASPORTO
SU STRADA

2.100
KG/ANNO
DI OSSIDI DI
AZOTO DA
TRASPORTO
SU STRADA

270
TON/ANNO
CO₂ DA
TRASPORTO
SU STRADA

4.000 TON/ANNO
CO₂ PER MANCANZA
DI NECESSITÀ
PER LIQUEFAZIONE

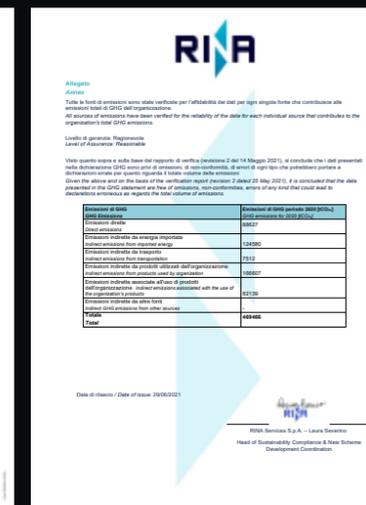


CERTIFICAZIONI

Ispirato ai principi degli standard ISO 14064-1:2018 e tramite certificazione di parte terza, ogni anno l'Azienda riporta le emissioni di gas serra espresse in CO₂ equivalenti, classificati per tipologia di prodotto.

Articoli certificati:

- Billette
- Vergella laminata a caldo / ricotta
- Barre laminate a caldo / ricotte / Q&T



ORI MARTIN GROUP



Acciaieria e laminatoio rotoli e barre

Via C. Canovetti, 13 - 25128 Brescia - Italy
Tel. +39 030 39991 - Fax +39 030 2000924
info@orimartin.it

Barre tonde, quadre e piatte
e billette laminate

Via Domenico Ghidoni, 169 - 25035 Ospitaletto (BS) - Italy
Tel. +39 030 6841411 - Fax +39 030 643385
ospitaletto@orimartin.it



Ufficio vendite per Germania, Austria
e Svizzera

Mülheimer Str. 100 - 47057 Duisburg - Deutschland
Tel. +49 203 31877 0
stahlvertrieb@ori-martin.de



Ufficio vendite per Francia, Belgio
e Lussemburgo

22B Rue Dupont des Loges - 57000 Mez - France
Tel. +33 87361090 - Fax +33 87361120
ori.martin.france@wanadoo.fr



Finitura a freddo di barre e rotoli

Via Kennedy, 64 - 25033 Cologne (BS) - Italy
Tel. +39 0307058311 - Fax +39 0307050490
info@orimartin.it



Finitura a freddo di barre e rotoli

Via Verdi, 26 - 28060 S. Pietro Mosezzo (NO) - Italy
Tel. +39 0321530611 - Fax +39 0321530627
info@novacciai.it



MECCANICA TRAFILATI

Foratura profonda barre per settore automotive

Via Kennedy, 54/56 - 25033 Cologne (BS) - Italy
Tel. +39 030 2531240 - Fax +39 030 2538091
info@orimartin.it



SIDERURGICA LATINA

Trefolo, treccia e filo per l'industria del cemento
armato precompresso

Via Oger Martin, 21 - 03024 Ceprano (BS) - Italy
Tel. +39 0775 91991 - Fax +39 0775 9199222
info@slmspa.com



TENSION TECHNOLOGY

Studio, progettazione, realizzazione e
produzione di sistemi d'ancoraggio

Via A. da Giussano, 9 - 20011 Corbetta (MI) - Italy
Tel. +39 02 97277811 - Fax +39 02 97277523
info@ttmsrl.it



SAPES
DRIVING COMPONENTS

Stampaggio a freddo e a caldo di componenti
di trasmissione per l'automotive, le macchine
edili e i veicoli agricoli

Via E. Miglio, 11 - 38089 - Storo (TN) - Italy
Tel.: +39 0465 686100 - Fax +39 0465 686474
sapes@sapes.eu



TRAFILERIA LARIANA
Drawing Steels

Trafilati in rotolo e barra, laminati ricotti
e decapati

Via Giuseppe Parini, 1T - 23890 Barzago (LC) - Italy
Tel. +39 031 850438 - Fax +39 031 852479
info@trafilerialariana.com



AUTOTRASPORTI
BETTELLI RUGGERO

Trasporti nazionali di prodotti ferrosi e rottami

Via C. Canovetti, 13 - 25128 Brescia - Italy
Tel. +39 030 3999210 - Fax +39 030 2000924
ruggero.bettelli@orimartin.it

Le informazioni e le immagini di questo catalogo non sono vincolanti e possono essere soggette a modifiche.



O.R.I. Martin

Acciaieria e Ferreria di Brescia S.p.A.
Via C. Canovetti, 13 - 25128 Brescia - Italia
T. +39 030 39991 - F. +39 030 2000924

info@orimartin.it - www.orimartin.it