

ACCIAI AUTOMATICI ALLO ZOLFO AD ALTA LAVORABILITÀ

Sono acciai destinati alle lavorazioni meccaniche con asportazione di truciolo e con particolari attitudini alla lavorabilità dell'utensile. La produzione di tali acciai è caratterizzata da cicli accurati di lavorazione per avere solfuri uniformemente distribuiti, assenza di segregazione, buone caratteristiche meccaniche ed un basso consumo dell'utensile.



Tipo di acciaio

Standard corrispondente			Composizione chimica media				
	Werkstoff	ORI Martin	C	Mn	Si	S	P
11SMn30	1.0715	Z09Z21	0,08	1,1	0,05	0,3	0,05
11SMn37	1.0736	Z09Z31	0,08	1,2	0,05	0,38	0,05
SAE 1117		Z09Z11	0,16	1,1	0,2	0,1	0,02
35S20	1.0726	Z35S20	0,35	0,9	0,2	0,2	0,02
36SMn14	1.0764	Z35S12	0,35	1,5	-	0,14	-
44SMn28	1.0762	Z45Z11	0,44	1,5	-	0,29	-
45S10		Z45S10	0,42	0,98	-	0,1	-
46S20	1.0727	Z45S20	0,45	0,9	0,2	0,2	0,02